

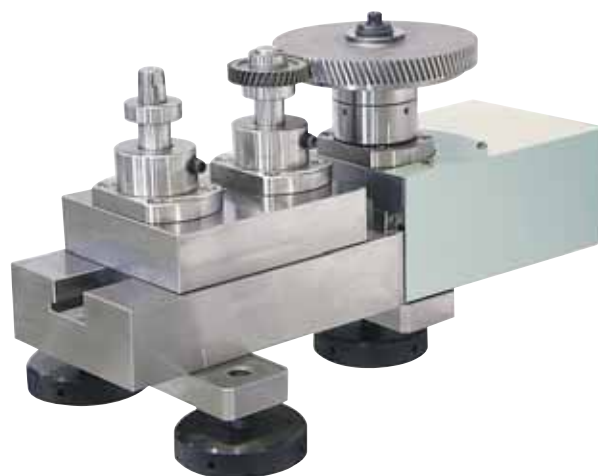
インライン化を実現し、自動選別が可能な嚙合測定ユニット。

TF-Series

TF-66R

TF-66R は弊社2歯面嚙合試験機のTF-66NCと同スペックでありながら、各ユーザー様の加工プロセスに測定機を導入できる中型2歯面嚙合測定ユニットです。ロボットと連動させインライン化することにより、自動ローディングを行い、自動測定・自動選別が可能となります。大量生産時のロットダウン等を防ぐことができ、生産性及び品質を向上させることができます。

TF-66R is a medium-size double flank gear rolling measuring system that implements a measuring system according to each user's machining process, though it features the same specifications as our TF-66NC double flank gear rolling tester. With the inline system that is robot linked, auto loading, as well as auto measurement and auto selection is also possible. This prevents lot production/processing speed from being compromised during mass production, and improves productivity and quality.



マシン本体 Main Machine Unit

インラインの一部に設置することを想定し、弊社従来の同スペックマシンと比べてサイズダウンを行いました。その結果、省スペース化・軽量化を実現させ、ユニット化が可能になりました。

The main unit is smaller compared to conventional machines of similar specifications, by assuming implementation as one part of the inline system. As a result, the unit allows for better space saving and lightweight characteristics.

Features

特徴

●金属光学スケールを採用

熱膨張等に対し金属光学スケールを採用することで、製造現場環境下でも安定した測定が可能です。

・Employment of Metal Optical Scales

Stable measurement is maintained at the manufacturing site and under manufacturing conditions by employing a metal optical scale for thermal expansion, etc.

●検出装置のデジタル化

金属光学スケールを使用して変位を検出するために、測定精度、繰り返し精度が向上致しました。

・Digitalization of Detector Units

Measurement accuracy and repeated precision has been improved to detect displacement using a metal optical scale.

NC環境 NC Operating Environment

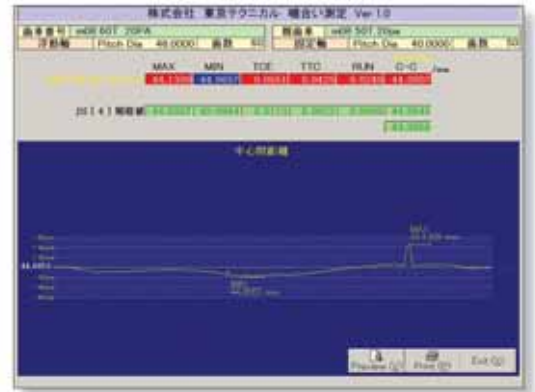
弊社自社開発NC装置（BB-5）を採用し、将来の拡張性を考慮した構成を実現しました。

The configuration considers future extensibility by employing our in-house developed NC machine (BB-5).

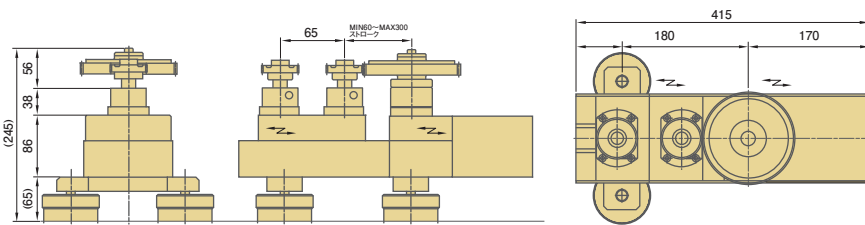
PC環境 PC Operating Environment

従来のPCシステムを廃止し、フラッシュメモリアイプのsmallパソコンを採用しました。使用環境、電源トラブル等の影響におけるシステムダウンなどの問題に対し、耐久性に優れています。

A conventional PC system has been abolished and replaced with employment of a flash memory type small personal computer. As a result, this new system features superior endurance against troubleshooting resulting from the operating environment, power trouble and others that cause system down.



本体外形寸法図 Checker External dimensions



TF-66R仕様 specifications		TF-66R仕様 specifications	
測定項目 Test item	2 歯面噛合総合誤差およびサイズ誤差 Total double flank meshing error and size error	測定倍率 Measurement magnification	×100, ×200, … ×2,000
適用歯車 Test gears	孔付平歯車、軸付平歯車 Sqr gears with a hole or shaft	コントロール軸 Control axis	2軸NC(BB-5) 2-axis NC(BB-5)
測定モジュール Measurement module	0.5~7.0	記録出力 Recording output	レーザープリンタA4 Laser printer(A4size)
中心間距離 Center distance	60~300mm以上可能 (outer diameter φ500)	光学スケール Optical scale	0.02 μ/Pulse
測定圧 Measuring pressure	2kg Max	本機の重量 Tester body Weight	約110kg Approx 110kg
浮動側最大荷重 Floating side maximum Load	10kg	電源 Power supply	Ac100V, 50/60Hz, 3A
固定側最大荷重 Fixed side maximum Load	20kg		

標準付属品 Standard accessories

●校正用治具	Calibrating jig	1 pc
●測定用治具	Measuring jig	1 pc

特別付属品 Optional accessories

●周辺機器	Peripherals
●自動選別ユニット	
※各種専用治具もお受けいたします。 *Various types of jigs are available	

株式会社 東京テクニカル

Tokyo Technical Instruments Inc.

URL <http://www.tti-geartec.jp> e-mail tti-t01@keh.biglobe.ne.jp



本 社：〒145-0064 東京都大田区上池台4丁目38番地10号
 Head office : 4-38-10, Kami-ikedai, Ohta-ku, Tokyo, 〒145-0064

足利工場：〒326-0327 栃木県足利市羽川町宇西原461番地
 Ashikaga Plant : 461, Nishihara, Hakari-cho, Ashikaga-shi, Tochigi-ken, 〒326-0327

名古屋営業所：〒465-0061 愛知県名古屋市名東区高針2丁目2417番地
 Nagoya office : 2-2417, Takabari, Meito-ku, Nagoya-shi, Aichi-ken, 〒465-0061

サービスサポートセンター：〒145-0064 東京都大田区上池台4丁目38番地10号
 Service Support Center : 4-38-10, Kami-ikedai, Ohta-ku, Tokyo, 〒145-0064

東京テクニカル上海駐在所：上海市中山北路2550号1718室
 Tokyo Technical Instruments Shanghai : Shanghai WuMao Building, North Zhongshan Rd.No.2550 Room No.1718 Shanghai, China 200063 P.R.C

TEL : (03) 3726-4188
 FAX : (03) 3726-1895

TEL : (0284) 73-1733
 FAX : (0284) 73-4541

TEL : (052) 703-6403
 FAX : (052) 703-6404

TEL : (03) 3728-6047
 FAX : (03) 3726-1895

TEL : 86-21-62574151
 FAX : 86-21-62574151

ISO9001認定取得



組織名 足利工場
 対象範囲 CNC歯車試験機の設計
 開発から製造販売まで