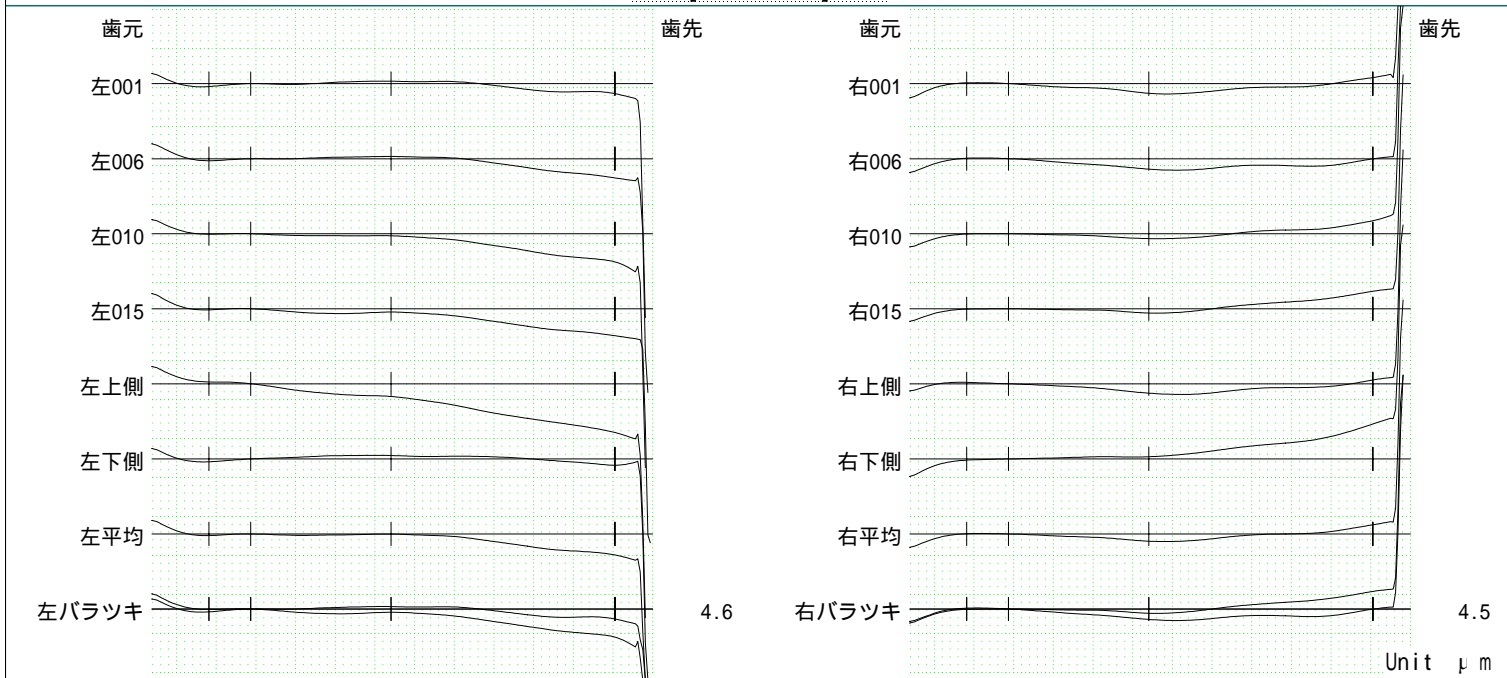


歯車番号	DEMO				管理コード	承認	確認	測定
型式名称					TTI			
					連続番号			
モジュール	L	R	転位係数	L	R	備考		
歯数	M 2.56300	M 2.56300	0.1400	0.1400				
圧力角	18		17.500	17.500				
ネジレ角	20/00/00	20/00/00	基準歯面	左下				
外歯/内歯	R 33/00/00	R 33/00/00	測定子	1.500	25.000			
外径	62.5000		基礎円径	50.4613	50.4613			
			ピッチ円径	55.0085	55.0085			

左歯面 X 500 X 4

[ 歯形 ]

右歯面 X 500 X 4

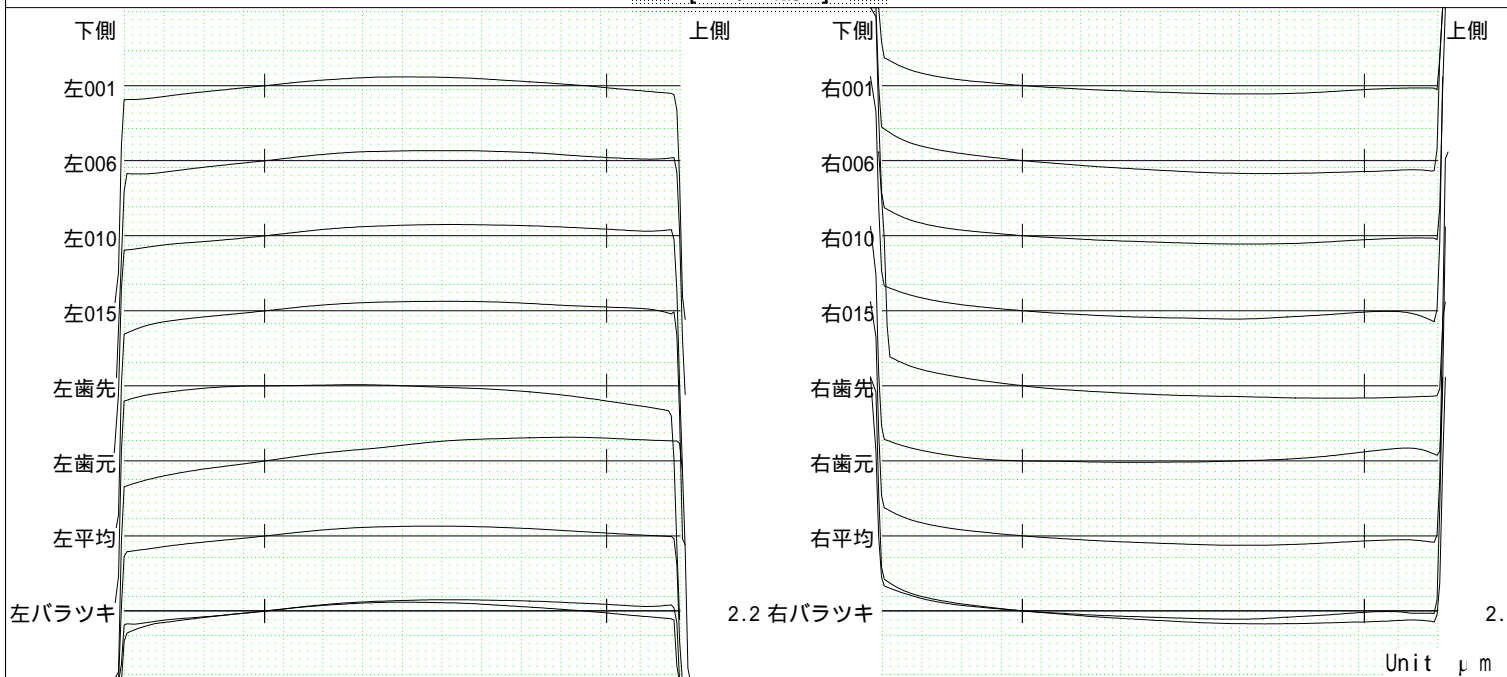


歯番	項目	歯形誤差	圧力角 J	歯形形状 J	J I S 等級	クラウン J	歯番	項目	歯形誤差	圧力角 J	歯形形状 J	J I S 等級	クラウン J
規格							規格						
左001		3.2	2.6	2.0	0	2.0	右001		4.2	1.6	3.3	1	3.3
左006		5.5	4.9	2.9	1	2.9	右006		2.9	0.0	2.9	0	2.9
左010		7.2	7.2	2.5	2	2.5	右010		4.6	3.4	2.7	1	2.7
左015		6.9	6.9	2.1	2	2.1	右015		5.6	4.5	3.0	1	3.0
左上側		12.5	12.5	1.8	3	1.7	右上側		3.7	1.0	3.2	0	3.2
左下側		2.5	1.6	1.7	0	1.7	右下側		9.0	9.0	3.1	2	3.1
左平均		5.4	5.4	2.4	1	2.4	右平均		4.3	2.4	3.0	1	3.0

左歯面 X 500 X 4

[ 歯筋 ]

右歯面 X 500 X 4



歯番	項目	歯筋誤差	ネジレ角 J	歯筋形状 J	J I S 等級	歯番	項目	歯筋誤差	ネジレ角 J	歯筋形状 J	J I S 等級
規格						規格					
左001		2.8	-0.5	2.5	0	右001		2.1	-1.0	1.5	0
左006		2.6	0.8	2.2	0	右006		3.3	-2.8	1.6	0
左010		2.9	1.7	2.0	0	右010		2.1	-1.0	1.5	0
左015		2.4	0.9	2.0	0	右015		2.1	-0.3	1.9	0
左歯先		4.2	-3.9	1.7	0	右歯先		3.2	-3.1	1.0	0
左歯元		6.0	5.8	2.0	0	右歯元		2.7	2.3	1.5	0
左平均		2.5	0.7	2.2	0	右平均		2.4	-1.3	1.6	0